



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

13/2/2019

ΔΗΜΟΣ ΒΙΣΑΛΤΙΑΣ

Ταχ. Δ/ση: Ηρώων 2- Νιγρίτα
Ταχ. Κώδικας: 62200
Πληροφορίες : Αρμουτσή Βαλεντίνα
Τηλέφωνο: 2322353428
FAX : 2322020341

Προς :Οικονομικοί Φορείς

Διευκρινιστικές Πληροφορίες

(Σχετική αρ.πρωτ. 1256/6-2-2019 Διακήρυξη προμήθειας ειδών καθαριότητας και λοιπών αναλωσίμων ειδών παντοπωλείου για το Δήμο Βισαλτίας και τα Νομικά του Πρόσωπα για 12 μήνες).

Σας ενημερώνουμε ότι στην αρ.1 σελίδα του εγγράφου της προαναφερόμενης Διακήρυξης εκ παραδρομής αναγράφεται το έτος 2018 αντί του σωστού 2019, όπως εξάλλου φαίνεται και από την περίληψη της διακήρυξης που είναι αναρτημένη στο πρόγραμμα Διαύγεια. Κατά τα λοιπά το αναγραφόμενο πρωτόκολλο ισχύει. Επίσης διευκρινίζεται ότι στο αρ.78 είδος της Μελέτης, η συσκευασία που απαιτείται είναι 2lt όπως γράφει ο Πίνακας «ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ». Στον Πίνακα «ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΙΔΟΥΣ» εκ παραδρομής διατυπώθηκε λανθασμένα η συσκευασία 5lt.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ